

Аннотация рабочей программы профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по профессии "Слесарь-ремонтник"

1. Область применения программы

Программа профессионального модуля (далее - рабочая программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), укрупненной группы специальностей 15.00.00 УГС Машиностроение (Металлургия, машиностроение и металлообработка), в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по профессии «Слесарь – ремонтник».

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована при освоении основной профессиональной образовательной программы специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), рекомендуемых ФГОС профессий рабочих, должностей служащих: Слесарь – ремонтник.

2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

– монтажа, технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования.

уметь:

– производить установку оборудования в соответствии с монтажной схемой;

– производить подсоединение коммуникаций к промышленному оборудованию в соответствии со схемой;

– производить пробный запуск оборудования;

– устранять неисправности, выявленные в ходе пробного пуска оборудования;

– производить смазку узлов и агрегатов;

– определять неисправности оборудования по шумам работающего оборудования, показаниям контрольно – измерительных приборов, анализам смазочного материала;

– производить частичную разборку технологического оборудования;

– определять вид неисправности оборудования;

– устранять выявленные неисправности оборудования;

– производить сборку и регулировку технологического оборудования ;

– выполнять разборку оборудования в соответствии с технологическими схемами;

- производить дефектовку агрегатов, узлов и деталей;
- производить слесарно – пригоночные работы;
- производить испытания и обкатку технологического оборудования после капитального ремонта.

знать:

- виды и назначение оборудования, инструментов, приспособлений для установки различного технологического оборудования;
- методы и порядок приемки поверхностей фундаментов под монтаж технологического оборудования;
- графическое обозначение элементов пневматических и гидравлических схем коммуникаций;
- основные виды соединений;
- правила техники безопасности при выполнении соединений;
- основные виды дефектов при выполнении соединений трубопроводов;
- методы контроля качества соединений трубопроводов;
- устройство и назначение приборов для инструментального контроля качества соединений трубопроводов;
- устройство пневмо- и гидравлических устройств (насосов, компрессоров, вентиляторов);
- устройство контрольно – измерительных приборов;
- правила пуска и остановки технологического оборудования;
- виды производственной документации по монтажу оборудования и порядок ее ведения;
- устройство и назначение ручного и механизированного слесарно – монтажного инструмента;
- методы устранения типовых неисправностей технологического оборудования;
- признаки отсутствия или загрязнения смазочных материалов в узлах агрегата;
- правила безопасного ведения работ по пополнению и замене смазочных материалов;
- приемы и характер работ по устранению неисправностей;
- причины возникновения различных неполадок работающего оборудования;
- виды, периодичность, объем и технологию выполнения работ по техническому обслуживанию оборудования;
- технологический процесс разборки технологического оборудования;
- технику безопасности при ведении ремонтных работ;
- основные положения дефектации;
- основные технологические процессы восстановления изношенных поверхностей деталей;

- технологический процесс сборки оборудования;
- технологию разборки оборудования на агрегаты, узлы, детали;
- порядок ведения технической документации по оформлению результатов дефектоскопии агрегатов, узлов и деталей технологического оборудования;
- технологию и технику выполнения основных слесарно – пригоночных работ;
- правила обкатки (испытания) технологического оборудования в различных режимах.

3.Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: **Выполнение работ по профессии «Слесарь – ремонтник», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:**

Код	Наименование результата обучения
ПК 4.1	Изготавливать простые приспособления для ремонта и сборки
ПК 4.2	Проводить работы по техническому обслуживанию и ремонт механического оборудования
ПК 2.3	Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

4. Общая трудоемкость дисциплины по очной форме обучения

составляет: всего 288 часа, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 144 часа, включая:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 96 часов;
- самостоятельной работы обучающегося 48 часов;

производственной и учебной практики 144 часа.

5. Семестры: 5, 6

6. Основные разделы профессионального модуля:

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов профессионального модуля
ПК 2.3, 4.1, 4.2	МДК.04.01. Слесарь-ремонтник

7. Автор: Барсук И.В., преподаватель Колледжа ПсковГУ.