

Аннотация
рабочей программы дисциплины
Б1.О.04.04 Начертательная геометрия и инженерная графика

Направление подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование
профиль «Инжиниринг технологического оборудования»

Отделение инженерных технологий

1. Цель и задачи дисциплины

Цели изучения дисциплины Б1.О.04.04 Начертательная геометрия и инженерная графика:

- формирование соответствующих компетенций, обеспечивающих обработку графической информации и формирование графической документации согласно требованиям, основной профессиональной образовательной программы высшего образования (ОПОП ВО) подготовки бакалавров по направлению 15.03.02 Технологические машины и оборудование;
- развитие у студентов личностных, а также формирование общекультурных и профессиональных качеств.

Задачи изучения дисциплины:

- приобретение обучающимися знаний в области теоретических основ начертательной геометрии и инженерной графики, как теоретической базы для изучения последующих дисциплин профессионального цикла;
- приобретение обучающимися навыков реализации теоретических знаний на практике в рамках выполнения практических работ с применением интерактивных методов и закреплении соответствующих компетенций согласно ОПОП подготовки бакалавров по направлению «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

2. Место дисциплины в структуре учебного плана

Дисциплина Б1.О.04.04 Начертательная геометрия и инженерная графика к обязательной части Блока 1 «Дисциплины (модули)», модуль: Общепрофессиональный, основной профессиональной образовательной программы высшего образования (ОПОП ВО) направления подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование, профиль «Инжиниринг технологического оборудования».

Дисциплина изучается на 1 курсе в 1 семестре.

Данная дисциплина содержательно-методически связана со следующими дисциплинами: Б1.О.04.09 Детали машин, Б1.В.01.03.01 Компьютерная графика. Дисциплина продолжается при выполнении чертежей в специальных курсах Б1.О.04.09 Детали машин, Б1.В.01.01.02 Технологическая оснастка, Б1.В.01.02.01 Проектирование механосборочных участков и цехов, Б1.В.01.02.02 Автоматизация производственных процессов в машиностроении и при выполнении курсовых работ и проектов, а также выпускной квалификационной работы.

3. Общий объем дисциплины

Общий объем дисциплины составляет 6 зачетных единиц;
216 академических часов.

4. Планируемые результаты обучения

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Код и наименование общепрофессиональной компетенции выпускника (ОПК)	Код и наименование индикатора достижения общепрофессиональной компетенции (ИОПК)
ОПК-5. Способен работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил	ИОПК 5.1. Знает: единую систему конструкторской документации; правила разработки проектной, технической, технологической и эксплуатационной документации; процедуры согласования и утверждения технической документации, действующие в организации
	ИОПК 5.2. Умеет: устанавливать исходные данные для проведения проектных и опытно-конструкторских работ; читать технологическую и конструкторскую документацию; разрабатывать и оформлять конструкторскую документацию
	ИОПК 5.3. Владеет: навыками применения нормативно-технических и руководящих документов по оформлению технологической документации

5. Контроль успеваемости

Промежуточная аттестация проводится в форме: экзамен (1 семестр).

6. Содержание дисциплины

Раздел 1. Основные понятия и определения;

Раздел 2. Изображение геометрических объектов;

Раздел 3. Виды изделий и конструкторские документы.