

**Аннотация
рабочей программы дисциплины**

Б1.О.04.15.02 Организация и управление предприятием в машиностроении

**Направление подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование
профиль «Инжиниринг технологического оборудования»**

Кафедра управления

1. Цель и задачи дисциплины

Цель изучения Б1.О.04.15.02 Организация и управление предприятием в машиностроении – освоение необходимого объема теоретических знаний и практических навыков в области организации производственных процессов и управления на предприятиях машиностроения.

Задачи дисциплины – формирование у студентов организационного мышления, умения выбирать эффективные методы решения задач управления производственными процессами, развитие системы компетенций, установленных требованиями государственного образовательного стандарта по подготовке бакалавров по направлению 15.03.02 Технологические машины и оборудование.

2. Место дисциплины в структуре учебного плана

Учебная дисциплина Б1.О.04.15.02 Организация и управление предприятием в машиностроении входит в Блок 1. Дисциплины (модули) обязательной части основной профессиональной образовательной программы высшего образования (ОПОП ВО) 15.03.02 Технологические машины и оборудование, профиль «Инжиниринг технологического оборудования».

Дисциплина Б1.О.04.15.02 Организация и управление предприятием в машиностроении реализуется в 6 семестре.

Дисциплине Б1.О.04.15.02 Организация и управление предприятием в машиностроении предшествуют учебные дисциплины: Б1.О.02.02 Цифровые технологии, Б1.О.04.06 Теоретическая механика, Б1.О.04.08 Теория механизмов и машин, Б1.О.04.09 Детали машин, Б1.О.04.13.01 Материаловедение, Б1.О.05.03 Управление проектной деятельностью.

Дисциплина Б1.О.04.15.02 Организация и управление предприятием в машиностроении является предшествующей для учебных дисциплин: Б1.В.01.01.01 Технология машиностроения, Б1.В.01.01.02 Технологическая оснастка, Б1.В.01.02.01 Проектирование механосборочных участков и цехов, Б1.В.03.03 Системы управления технологическим оборудованием, Б1.В.01.02.02 Автоматизация производственных процессов в машиностроении.

3. Общий объём дисциплины

Общий объём дисциплины составляет: 3 зачетные единицы;

108 академических часов.

4. Планируемые результаты обучения

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Код и наименование универсальной компетенция выпускника (УК)	Код и наименование индикатора достижения универсальной компетенций (ИУК)
УК-10. Способен	ИУК 10.1. Знает: понятийный аппарат экономической науки,

принимать обоснованные экономические решения в различных областях жизнедеятельности	базовые принципы функционирования экономики, финансовой системы в разрезе ее звеньев; цели и механизмы основных видов государственной социально-экономической политики, и ее влияние на инвалида
	ИУК 10.2. Умеет: использовать методы экономического и финансового планирования для достижения поставленных целей на основе критического анализа релевантной информации
	ИУК 10.3. Владеет: навыками применения экономических инструментов для управления финансами с учетом экономических и финансовых рисков в различных областях жизнедеятельности
Код и наименование общепрофессиональной компетенции (ОПК)	Код и наименование индикатора достижения общепрофессиональной компетенции (ИОПК)
ОПК-3. Способен осуществлять профессиональную деятельность с учетом экономических, экологических, социальных ограничений на всех этапах жизненного уровня	ИОПК 3.1. Знает: основные экономические, экологические и социальные ограничения, связанные с профессиональной деятельностью
	ИОПК 3.2. Умеет: учитывать и выбирать экономические, экологические и социальные ограничения, связанные с профессиональной деятельностью
	ИОПК 3.3. Владеет: навыками по осуществлению профессиональной деятельности с учетом экономических, экологических, социальных ограничений на всех этапах жизненного уровня
ОПК-8. Способен проводить анализ затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений в машиностроении	ИОПК 8.1. Знает: особенности формирования себестоимости продукции и прибыли; методику расчета экономической эффективности
	ИОПК 8.2. Умеет: рассчитывать нормы расхода сырья, полуфабрикатов, материалов, инструментов, технологического топлива, энергии в технологических операциях изготовления деталей машиностроения; экономическую эффективность; проводить технико-экономические расчеты по основным показателям эффективности использования ресурсов предприятия; выявлять и использовать резервы роста производительности труда, снижения себестоимости продукции, работ, услуг и роста прибыли предприятия
	ИОПК 8.3. Владеет: навыками определения затрат на производство продукции; расчета норм расхода сырья, полуфабрикатов, материалов, инструментов, технологического топлива, энергии на технологические операции изготовления деталей машиностроения; по разработке мероприятий для повышения эффективности производства, направленных на сокращение расхода материалов, снижение трудоемкости, повышение производительности труда; подготовки технико-экономических обоснований эффективности внедрения

5. Контроль успеваемости

Промежуточная аттестация проводится в форме: зачет с оценкой (6 семестр).

6. Содержание дисциплины

Раздел 1. Введение;

Раздел 2. Организация производства;

Раздел 3. Управление предприятием в машиностроении.